

## INSTRUCCIONES PARA PREPARAR TUS ARCHIVOS DE CORTE Y GRABADO LASER.

Los archivos deben prepararse en formato vectorial de Corel Draw o Autocad.



Las líneas de **CORTE** deben tener espesor muy fino (Corel) en color **ROJO**.  
Las líneas de **GRABADO** pueden tener cualquier espesor. Deben estar en color **NEGRO**.

Si el diseño lo permite sugerimos que las líneas de grabado tengan el mismo espesor que las de corte.

Las líneas de corte deben ser cerradas ya que en caso contrario el corte no sería total y la pieza no se desprendería totalmente del material.

No debe haber líneas superpuestas en el diseño.

Los textos deben estar Convertidos a curvas en Corel.

Los diseños deben insertarse en un rectángulo (dibujado) de 600mm x 900mm, dejando al menos 2mm de margen. Dependiendo del material, la separación mínima entre piezas debe ser de 1mm y sugerimos que las piezas tengan un grosor mínimo de 1mm.

**Trabajamos con stock permanente de MDF, batería, estireno, acrílicos transparentes.** Para otros materiales, los mismos deben ser provistos por el cliente en un tamaño no mayor a 900mm por 600mm.

La superficie de corte es de 900x600mm. Dibujar un rectángulo de 900x600mm con un margen interno de 2mm y colocar todas las piezas en su interior.

La distancia mínima entre líneas/piezas debe ser de 1mm. Dependiendo del material, sugerimos que las piezas tengan un grosor mínimo de 1mm.

De no contar con el diseño digitalizado, aceptamos un archivo de imagen con la mayor calidad posible (no menor de 96dpi) y al 100% de su tamaño final.

ANTE CUALQUIER CONSULTA NO DUDE EN CONTACTARNOS:



### GRABADO Y CORTE LASER

Dirección: Humberto Serrano Mz.10 Lt.3 Col. Consejo Agrarista  
C.P. 09760 Del. Iztapalapa

Teléfono: 01(55) 6359-9151

Web: [www.grabadoycortelaser.com.mx](http://www.grabadoycortelaser.com.mx)

E-Mail: [info@grabadoycortelaser.com](mailto:info@grabadoycortelaser.com)